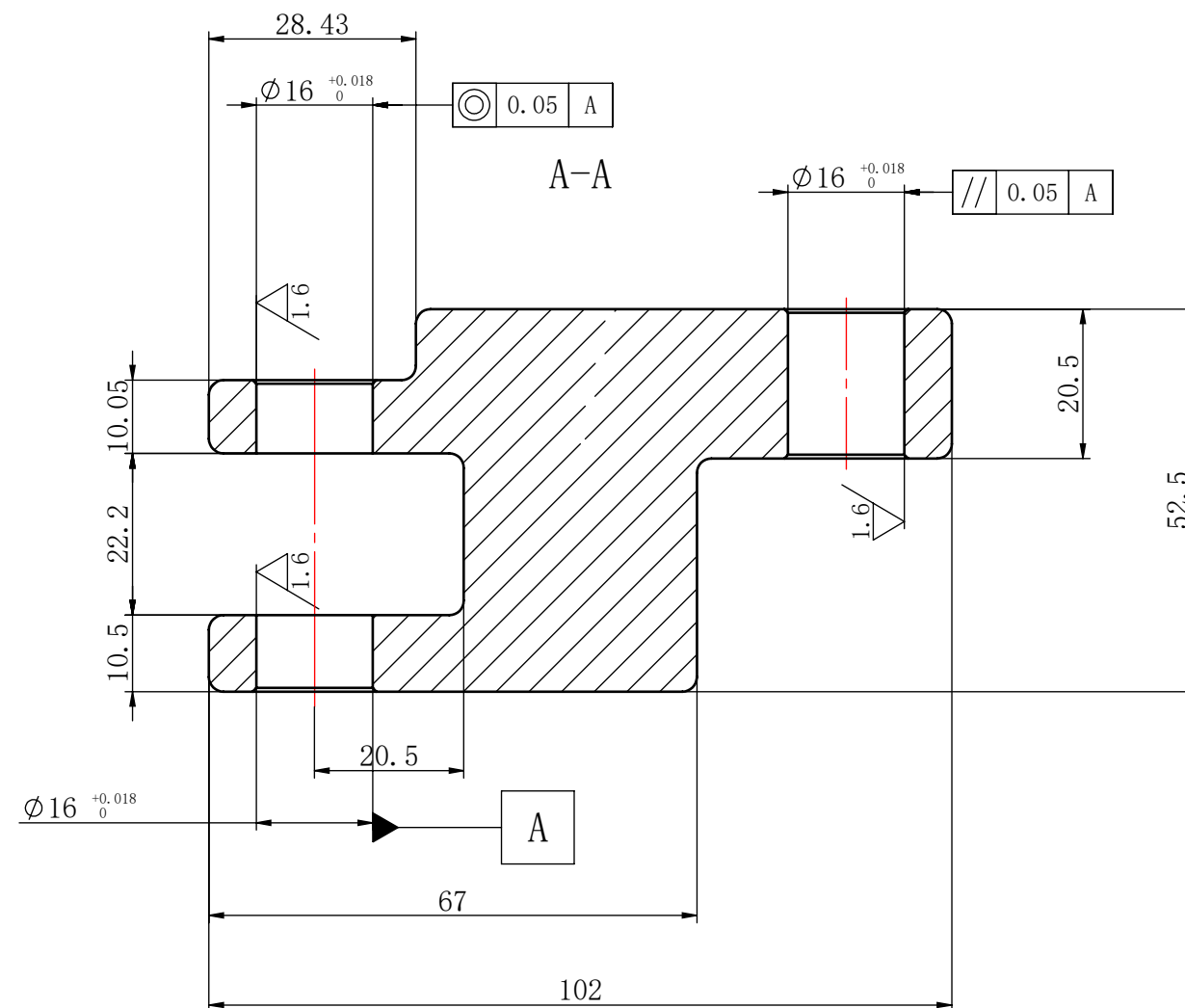
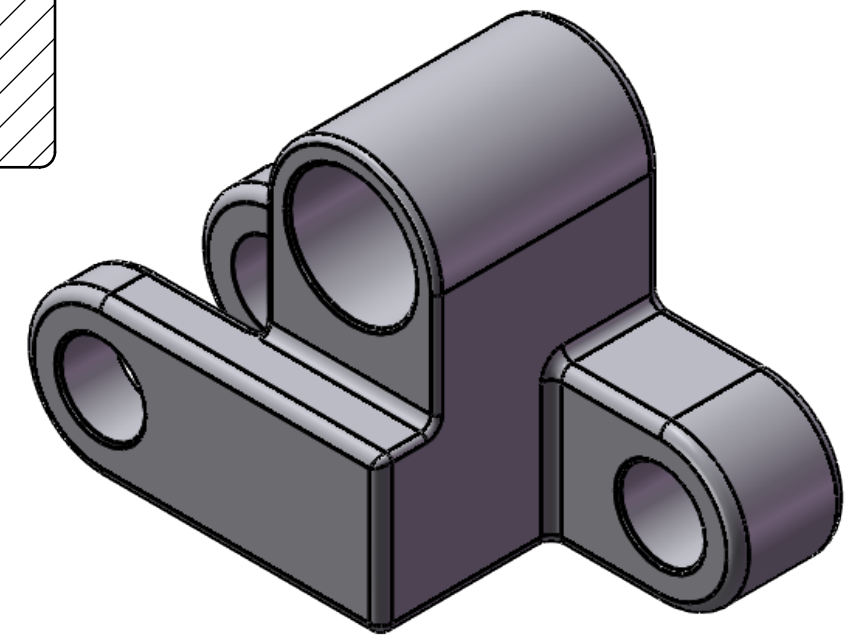
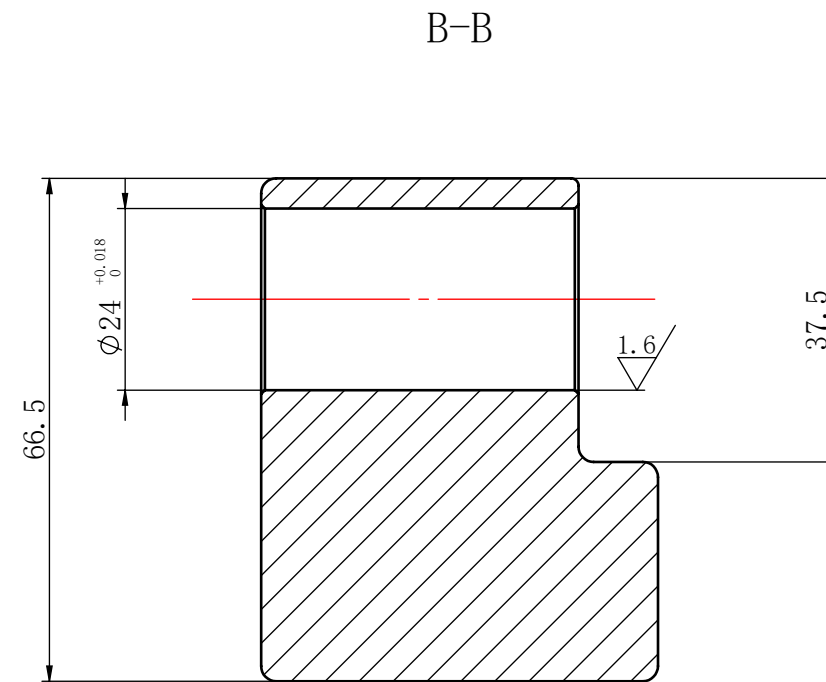
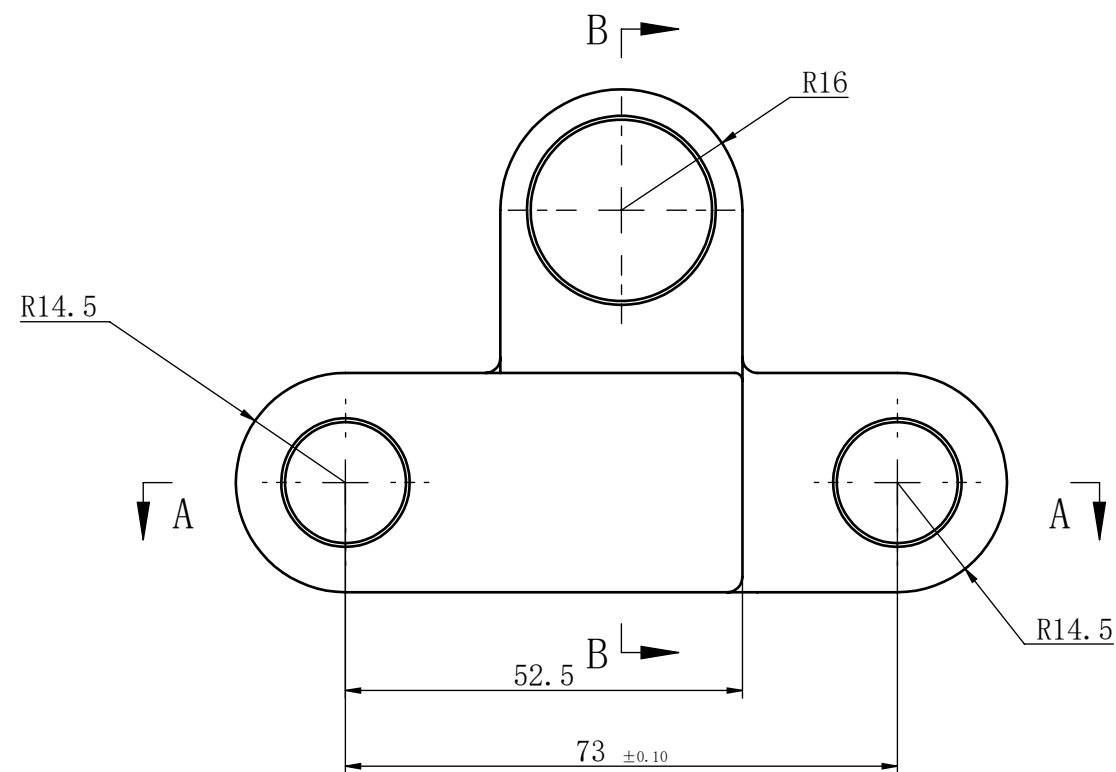




技术要求:

- 1、未注尺寸公差按GB/1804-M级加工;
- 2、未注型位公差按GB/T1184-K级加工;
- 3、去除棱边、毛刺;
- 4、调质处理, 250-300HBW;
- 5、非配合表面喷砂, 喷砂时配合表面需保护;
- 6、未注尺寸可参照三维图。

						门吊支架(500T)			YYDK-500-0063	
									数量	材料
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	段落标记	重量	比例		42CrMo锻件
设计			标准化							
制图		2026/3/14					0.820	1:1	合力(天津)机器人科技股份有限公司	
审核										
工艺			批准			共 1 页 第 1 页				